



AUTOMIG 300 PULSE

POUR LE SOUDAGE DANS LE SECTEUR AUTOMOBILE

L'Automig 300 Pulse est le poste à souder idéal pour les professionnels de la réparation et de l'assemblage de véhicules. Il a été pensé pour répondre aux critères des constructeurs automobiles en matière d'assemblage de l'acier fin haute résistance, de l'aluminium et de l'acier inoxydable.



TECHNOLOGIE DE POINTE À LA PORTÉE DE TOUS - AFFICHAGE GRAPHIQUE SIMPLE D'UTILISATION

SÉLECTION DU PROGRAMME

Définition du type de fil et du gaz ; la machine sélectionne ensuite automatiquement le bon programme.

SÉLECTION DU PROCÉDÉ

Choix entre soudage ou brasage, avec ou sans pulsé.

ACTIVATION DE LA FONCTION

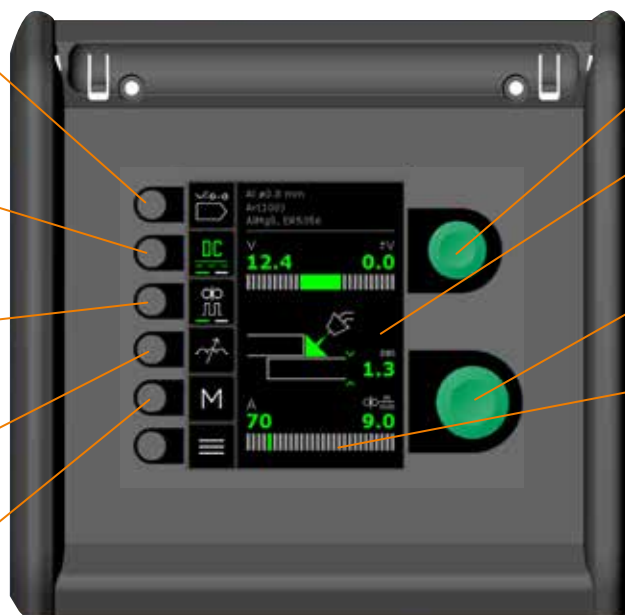
Choix entre pointage, soudage séquentiel (temps de soudage/pause, par intermittence) ou double pulsé.

ARC AJUST

Réglage de précision entre arc doux et arc dur.

FONCTION DE MÉMORISATION

Possibilité de mémoriser jusqu'à cinq configurations en appuyant sur un bouton.



RÉGLAGE DE PRÉCISION

Réglage de la longueur d'arc.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Description du programme/ de la tâche sélectionné(e).

PARAMÈTRES PRINCIPAUX

Réglage de l'intensité, de la vitesse de dévidage et de l'épaisseur de tôle.

OPÉRATION EN COURS

Arc court, transfert globulaire et par pulvérisation.

Panneau de commande à touches avec écran couleur et menu intuitif fonctionnant par le biais d'icônes.

CONÇU POUR LE SOUDAGE ET LE BRASAGE MIG DANS LE SECTEUR AUTOMOBILE

L'Automig 300 Pulse est un poste à souder compact, entièrement numérique, qui intègre 36 programmes prédéfinis. Ces programmes répondent aux exigences du soudage et du brasage de l'acier haute résistance et de l'aluminium, des matériaux utilisés dans le secteur automobile. Ce poste à souder est donc idéal pour l'assemblage de tôles et de pièces de carrosserie.

FLEXIBILITÉ MAXIMALE AVEC LES VERSIONS DUO OU TRIO

L'Automig 300 Pulse est disponible en trois versions : SINGLE, DUO et TRIO. La version DUO peut accueillir deux bobines de 15 kg et la version TRIO trois bobines de 5 kg, ce qui permet de passer facilement d'une opération à l'autre sans changer de torche, de fil, de galet ni de gaz. La machine détermine automatiquement la torche/le dévidoir à actionner.

BRASAGE MIG

En plus du soudage de tôles, l'Automig 300 Pulse intègre un procédé de brasage MIG, avec et sans pulsé, de l'acier galvanisé. Cette fonction préserve

la résistance des matériaux et les protège contre la corrosion tout en limitant considérablement les opérations de post-traitement requises pour corriger la distorsion des tôles et des profilés. Résultat ? Un soudage efficace, à moindre coût.

DOUBLE PULSÉ POUR LE SOUDAGE ET LE BRASAGE

L'Automig 300 Pulse est doté de la fonction « double pulsé », très prisée des constructeurs automobiles. Le double pulsé garantit la précision du contrôle de l'arc et limite au maximum les projections.

BOOST POUR TOUTES LES TENSIONS SECTEUR

L'Automig 300 Pulse intègre le Boost Converter (autotransformateur électronique) pour le

soudage à toutes les tensions secteur monophasées et triphasées, de 208 V à 440 V (50/60 Hz).

MIG-A TWIST®

La torche ergonomique MIG-A Twist® est équipée d'un col de cygne orientable permettant d'atteindre facilement les endroits les moins accessibles.

Plusieurs longueurs de torche et modèles de col de cygne sont disponibles au choix. La torche peut être équipée de différentes unités de commande pour le réglage du courant de soudage à la poignée de la torche. L'unité de commande peut être échangée facilement en fonction des besoins, et ce sans le moindre outil.



La torche MIG-A Twist® avec une unité de commande, disponible en option.

APPROUVÉ PAR LES PLUS GRANDES MARQUES QUE POURRIEZ-VOUS ESPÉRER DE PLUS ?

IGC® - POUR UNE PROTECTION OPTIMALE DU BAIN DE FUSION

La fonction IGC® (Intelligent Gas Control) assure une protection optimale du bain de fusion et préserve au mieux la résistance de la soudure. Résultat : une diminution importante de la consommation de gaz et des projections. Disponible en option, cette fonction de régulation synergique contrôle automatiquement la consommation de gaz.



SYSTÈME DE DÉVIDAGE À QUATRE GALETS POUR PLUS DE STABILITÉ

Le dévidoir de l'Automig 300 Pulse est doté d'un système à quatre galets ainsi que d'un moteur contrôlé par tachymètre pour un dévidage ultraprécis.

ÉCLAIRAGE INTÉGRÉ À LA CONSOLE DE DÉVIDAGE

L'Automig 300 Pulse dispose d'un éclairage LED intégré à la console de dévidage pour faciliter le changement de fil et de galet par faible luminosité.



Mise à jour logicielle par carte SD à télécharger gratuitement sur Migatron.com.

L'Automig 300 Pulse est disponible en versions SINGLE, DUO et TRIO.



AUTOMIG 300 PULSE - NOMBREUX ÉQUIPEMENTS DISPONIBLES EN OPTION

ÉQUIPEMENTS DISPONIBLES EN OPTION

- Large gamme de torches/cols de cygne
- Unité de commande pour réglage à la poignée de la torche
- Support de torche
- Support surélevé pour 3 torches
- Adaptateur pour bobines de 5 kg
- Tablette porte-outils
- Fonction IGC®
- Certificat d'étalonnage
- Logiciel MigalOG pour le recueil de données
- Fiche CEE



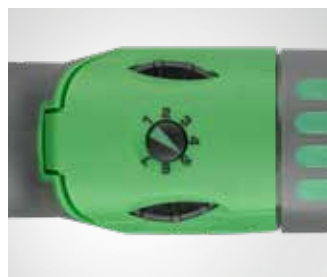
Crochet permettant d'enrouler facilement les câbles longs.

Support de torche. Équipement standard (photo). Un support disponible en option peut être installé sur le côté gauche du poste à souder (référence 78861557).

Support surélevé pour trois torches (référence 70617031).

Unité de commande pour le réglage du courant de soudage à la poignée de la torche (référence 80100402).

La fonction MigalOG™ permet d'enregistrer et de lire les données de soudage sur une carte SD, notamment pour garantir le respect des procédures de réparation.



Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

AUTOMIG 300 PULSE	SINGLE // DUO // TRIO	BOOST SINGLE // BOOST DUO // BOOST TRIO			
Plage de courant, A	15-300	15-200		15-300	
Tension secteur +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400				
Tension secteur +/- 10%, (50-60Hz) V		380-440	208-380	380-440	208-380
Phases		1	1	3	3
Fusible, A	10/16	10/16/20	20	10/16/20	20
Taille minimale du générateur, kVA	16	10	9	16	16
Facteur de marche 100% /40°, A%/V	200 / 100 / 24.0	150/100/21.5		200/30/24.0	
Facteur de marche 60% /40°, A%/V	230 / 60 / 25.5	160/60/22.0		210/60/24.5	
Facteur de marche max. /40°, A%/V	300 / 20 / 29.0	200/30/24.0		300/20/29.0	
Tension à vide, V	50-60	50-60			
Classe de protection *)	IP 23S	IP 23S			
Norme	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A			
Dimensions (H x l x L), mm	838x443x1003 // 1104x597x1003 // 1104x597x1003	838x443x1003 // 1104x597x1003 // 1104x597x1003			
Poids, kg	49 // 63 // 67	52 // 66 // 70			

Pour plus d'informations sur les données de soudage, veuillez vous référer au manuel. *) Pour un usage en extérieur