



# OMEGA YARD 300 ONDULEUR MIG/MAG ET MMA – PORTATIF ET ULTRAPERFORMANT



# CONÇU POUR LES CONDITIONS LES PLUS EXTRÊMES



L'Omega Yard 300 est idéal pour les chantiers navals, les ateliers et les sites de construction ; la machine est présentée ci-contre avec son châssis de protection, disponible en option.

## RÉGULATION INTELLIGENTE DU DÉBIT GAZEUX

La fonction de régulation synergique du débit gazeux IGC® (pour Intelligent Gas Control) réduit la consommation de gaz de 50 %, voire plus !

La fonction IGC® contrôle la consommation et régule avec précision la protection gazeuse en cours d'opération

La fonction IGC® est disponible en option.

## MACHINE DE SOUDAGE ROBUSTE

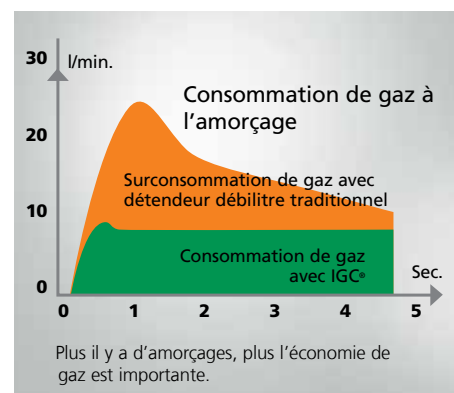
Testé dans des environnements difficiles et dans les conditions les plus extrêmes, l'Omega Yard 300 s'est avéré particulièrement résistant aux chocs, à la poussière et à l'humidité.

L'Omega Yard 300 est conçu pour les applications hautes performances à de fortes intensités. Son facteur de marche élevé élimine les pertes de puissance en cours de soudage, dues à la longueur des torches ou des câbles d'électrodes.

Cette machine, qui fonctionne avec des bobines de 5 kg, est parfaitement adaptée aux fils massifs, fourrés ou Innershield jusqu'à 1,2 mm de diamètre.

## CARACTÉRISTIQUES

- Boîtier ultrarésistant
- Système de dévidage à 4 galets pour plus de stabilité
- Contrôle par tachymètre du moteur de dévidage
- Trois panneaux de commande numériques : Basic, Synergic et Pulse
- Inversion de polarité pour le soudage avec fil Innershield (sans gaz)
- Facilité de la mise à jour logicielle par carte SD
- Torche ergonomique MIG-A Twist®
- Fonction de compensation : réglage de la résistance dans les câbles de soudage



**Régulation intelligente du débit gazeux IGC®**  
La fonction de régulation synergique permet d'économiser du gaz après la formation du bain de soudure.

## MIG-A TWIST®

La torche ergonomique MIG-A Twist® est équipée d'un col de cygne orientable permettant d'atteindre facilement les endroits les moins accessibles.

Une unité de commande ou de contrôle de séquence pour le réglage du courant de soudage à la poignée de la torche est disponible en option.

MIG-A Twist® est compatible avec différentes unités de commande facilement échangeables sans outils.



# TROIS PANNEAUX DE COMMANDE NUMÉRIQUES – SIMPLES D'UTILISATION

L'Omega Yard 300 offre un choix de trois panneaux de commande différents : Basic, Synergic et Pulse.

Le Basic est un panneau de commande manuel ; la machine de soudage s'utilise alors presque comme une machine à réglage par commutateur, avec en plus tous les avantages d'un onduleur à réglage continu.

Les panneaux synergiques Synergic et Pulse intègrent une multitude de programmes, en fonction du progiciel choisi.



#### Panneau Basic avec :

- MMA
- Inversion de polarité
- 2 temps/4 temps



#### Panneau Synergic avec :

- Programmes de soudage synergiques
- MMA
- 2 temps/4 temps
- DUO Plus™ pour passes de fond
- Choix de séquence



#### Panneau Pulse avec :

- Programmes de soudage synergiques
- MMA
- 2 temps/4 temps
- DUO Plus™ pour passes de fond
- Choix de séquence
- Soudage pulsé

Pour le soudage pulsé, nous recommandons des torches hautes performances, capables de supporter un apport de chaleur plus intense.

## PROGRAMMES

L'Omega Yard 300 peut intégrer trois progiciels différents : Standard, Standard Plus ou Special.

Le progiciel Special contient plus de 200 programmes.

## MISE À JOUR LOGICIELLE

Le site migatron.com vous permet de télécharger le logiciel pour la mise à jour de l'Omega Yard 300 par carte SD.

## DUO PLUS™ - AUTOMATISATION POUR UN RENDU OPTIMAL

La fonction DUO Plus™, qui associe automatiquement deux séquences de soudage MIG, est la solution idéale pour les passes de fond de chanfreins, par exemple.

Cette fonction optimise le contrôle du bain de soudure et réduit l'apport de chaleur.



DUO Plus™ - Aluminium



DUO Plus™ - Acier inoxydable

DUO Plus™ préserve au maximum la résistance de l'acier et garantit un résultat proche du soudage TIG.



Un lecteur de programme intégré à l'Omega Yard 300 facilite la mise à jour logicielle par carte SD.



# OMEGA YARD 300 - LARGE CHOIX D'ÉQUIPEMENTS EN OPTION

## ÉQUIPEMENTS DISPONIBLES EN OPTION

- Sortie pour commande à distance, MIG et MMA
- Régulation intelligente du débit gazeux IGC®
- Réglage manuel du débit gazeux
- Unité de commande du courant pour torche
- Chariot pour le montage et le transport des bouteilles de gaz
- Recueil de données par bus CAN
- Châssis de protection
- Jeu de roulettes pour châssis de protection
- Kit MMA Dinse pour basculer facilement entre les procédés MIG et MMA
- Éclairage LED intégré à la console de dévidage pour faciliter le changement de fil et de bobine par faible luminosité
- Carte de verrouillage des paramètres définis

Éclairage LED intégré à la console de dévidage (référence 78861545)



Jeu de roulettes pour châssis de protection (référence 78861413)



Chariot pour le montage et le transport des bouteilles de gaz (référence 78857031)



Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

SOURCE D'ALIMENTATION	OMEGA YARD 300
Tension secteur +/- 15%, V	3x400
Fusible, A	16
Facteur de marche 100 %/40°, A/V	220 / 25
Facteur de marche 60 %/40°, A/V	240 / 26
Facteur de marche max./40°, A/%V	300 / 25 / 29
Facteur de marche 100 %/20°, A/V	300 / 29
Facteur de marche max./20°, A/%V	300 / 100 / 29
Tension à vide, V	50-55
Plage de courant, A	15 - 300
Classe de protection	IP 23S
Norme	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Dimensions (HxLxL), mm	455x222x638
Poids, kg	17



Découvrez l'Omega Yard 300 sur YouTube

**Migatronik Equipement de Soudure S.A.R.L.**  
Parc Avenir II, 313 Rue Marcel Merieux  
69530 Brignais, France  
Tel: (+33) 04 78 50 65 11  
Telefax: (+33) 478 501 164  
migatronik.fr