

Sigma One

Un poste à souder MIG/MAG très performant, conçu pour l'industrie sidérurgique lourde. Puissant, simple et fiable.



Dévidoir compact
ou séparé

Refroidissement par
eau *ou* par air

300, 400 *ou*
550 ampères

Synergic DC *ou*
Pulse

MIGATRONIC

Un objectif : Souder

Sigma One est un onduleur très simple et très performant, idéal pour les productions de soudage intenses où l'objectif principal est de maintenir des niveaux de productivité élevés. Utilisez-le pour le soudage de grandes structures en acier, de préfabrication et de plaques épaisses en acier doux et inoxydable dans un atelier de production ou sur site.

Un objectif

Avec Sigma One, vous disposez des programmes et fonctions de soudage essentiels pour réaliser un soudage en plusieurs passes efficace et de qualité. Il n'y a pas d'affinage inutile de l'arc, il suffit de souder. Utilisez-le pour les passes de fond et pour les couches additionnelles.

Soudage continu

Le cycle de travail intensif vous permet de souder pendant de nombreuses heures sans que les courants ne diminuent ou que la qualité de la soudure ne soit compromise. Soudez autant de mètres par jour que vos tâches l'exigent. Avec une importante équipe de soudeurs, vous pouvez maintenir le niveau de productivité à un maximum absolu.

Soudage pulsé plus rapide

Améliorez encore davantage la productivité grâce au processus pulsé. Le faible apport de chaleur et le soudage pulsé sans projections réduisent le risque de dégâts sur l'acier. Ce procédé vous permet de mieux contrôler le bain de soudure et d'obtenir une meilleure soudure.



Ce modèle *One* est idéal si vous avez juste besoin d'air

Choisissez celui-ci si vous avez besoin que votre poste à souder respire de l'air. Juste de l'air. Aucune fonctionnalité extraordinaire. Et vous pouvez toujours poursuivre votre seul objectif : souder. Des soudeurs spécialisés peuvent effectuer un soudage à plusieurs passes efficace et de haute qualité. Évitez les surchauffes grâce aux torches haut de gamme à refroidissement par air.



Dévidoir
Design compact

Refroidissement
Air

Commande
Synergy DC ou Pulse

Plage de courant
15-550 A

Sigma One C
Design compact

Profitez de *One* avec un refroidissement glacé

Un liquide de refroidissement frais et glacé coule dans les veines de celui-ci. Maintenez-le frais pendant des heures et des heures et gardez-le à portée de main tout en poursuivant votre seul objectif : souder. Soudez autant de mètres par jour que vos tâches l'exigent et maintenez le niveau de productivité à un maximum absolu.



Dévidoir
Design compact

Refroidissement
Eau

Commande
Synergy DC ou Pulse

Plage de courant
15-550 A

Éloignez-vous avec ce modèle *One*

Éloignez-vous de la source d'alimentation grâce à celui-ci. Éloignez-vous de la source d'alimentation autant que les câbles intermédiaires le permettent. Déplacez-vous autour de grandes structures et plaques d'acier tout en poursuivant votre seul objectif : souder. Évitez les surchauffes grâce aux torches haut de gamme à refroidissement par air.



Dévidoir
Unité séparée

Refroidissement
Air

Commande
Synergy DC ou Pulse

Plage de courant
15-550 A

Sigma One S
Dévidoir séparé

One, ce modèle, fait le boulot

Emportez-le et disparaissez. Laissez-vous absorber complètement par votre travail. Poursuivez votre seul objectif : souder. Avec lui, disparaissez dans les conteneurs ou autres espaces étroits, et sachez que vous n'aurez pas à revenir de si tôt. Maintenez un niveau de productivité élevé. Disparaissez simplement et faites le boulot.



Dévidoir
Unité séparée

Refroidissement
Eau

Commande
Synergy DC ou Pulse

Plage de courant
15-550A

Panneau de commande graphique

L'affichage simple et visuel est intuitif et facile à utiliser, tant pour le soudeur que pour le superviseur.

Il contribuera à rendre vos procédures de travail quotidiennes efficaces.

Choisissez le processus Synergic DC ou Pulse comme type de commande préféré. Un package standard de plus de 40 programmes de soudage pour l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium est inclus.

L'interface



L'interface est intuitive, tant pour les utilisateurs expérimentés que pour les moins expérimentés. Des symboles bien connus et des présentations visuelles des réglages illustrent comment vos réglages affecteront la soudure. Les informations essentielles telles que le matériau, le gaz et l'épaisseur de la plaque sont présentées de manière à être toujours faciles à trouver.

Mise à niveau via carte SD



Si vous souhaitez mettre à niveau votre installation de soudage avec des programmes de soudage plus synergiques, la mise à jour du logiciel s'effectue par le biais d'une carte SD. Vous pouvez mettre à jour le panneau de commande pendant toute la durée de vie de votre Sigma One.

Verrouillez des réglages spécifiques



Utilisez une carte de verrouillage pour verrouiller le panneau de commande sur deux niveaux. Il définit les réglages auxquels l'utilisateur doit avoir accès. Ceci est particulièrement utile si vous devez vous conformer aux normes WPS dans le cadre de votre soudage. La carte de verrouillage est une fonctionnalité en option.

Fonction mémoire



Enregistrez jusqu'à cinq de vos réglages préférés en appuyant sur un bouton. Synergic DC et Pulse inclus.



Informations claires

L'affichage offre un contraste élevé, ce qui permet de voir et de régler facilement les paramètres dans les espaces sombres ou faiblement éclairés.

Ne retirez pas vos gants

Les boutons sont conçus de manière à ce que les soudeurs puissent garder leurs gants pour régler ou affiner les paramètres.

Protection anti-projections

Le verre de protection robuste peut résister à la poussière et aux chocs auxquels il sera exposé dans l'atelier de production.

Mises à jour faciles

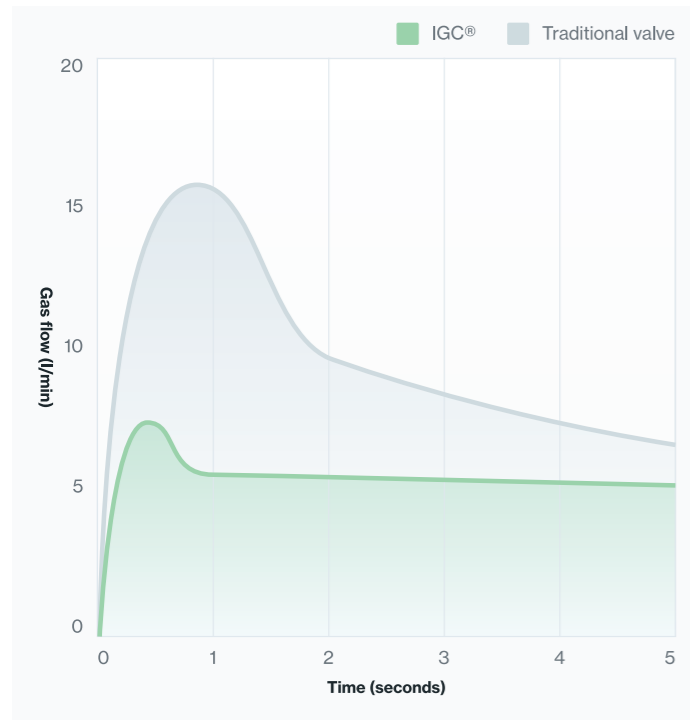
Obtenez vos mises à jour logicielles sur migatronix.com et transférez-les sur votre Sigma One via une carte SD.

Utilisez jusqu'à 50 % de gaz en moins avec Sigma One et la commande intelligente de gaz IGC®

La technologie IGC®* contrôle le débit de gaz pendant le soudage et veille à ce que la bonne quantité de gaz soit fournie sur toute une soudure.

Parallèlement, il réduit la surconsommation inutile de gaz. Cela améliore la qualité de vos soudures et vous permet de réaliser des économies à long terme.

*L'IGC est une fonctionnalité en option pour votre Sigma One.



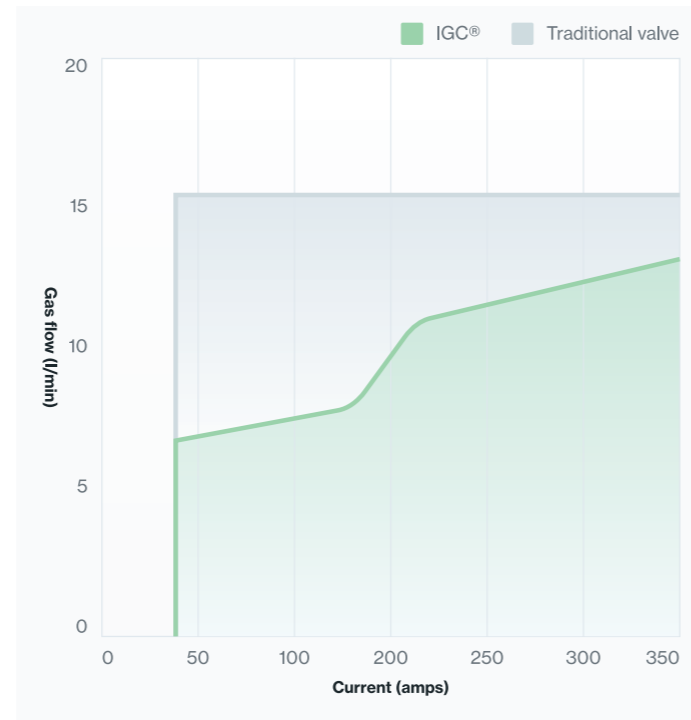
Consommation de gaz au moment de l'allumage.

Pas de surconsommation de gaz à l'allumage

Une valve traditionnelle fournit plus de gaz que nécessaire à l'allumage. Cela entraîne un important gaspillage de gaz et des turbulences, ce qui peut perturber la soudure et en diminuer la qualité.

IGC® veille à ce que le gaz accumulé dans les flexibles de soudage soit libéré progressivement pendant les premières secondes d'une soudure.

Cela ne perturbe pas la soudure et la surconsommation de gaz à l'allumage est éliminée.



Débit de gaz avec IGC®.

IGC® optimise automatiquement le débit de gaz

Plus l'ampérage est élevé et plus le bain de soudure est grand, plus vous avez besoin de gaz. Lors de l'utilisation de programmes de soudage synergique, IGC® utilise des lignes de synergie de gaz préréglées pour fournir automatiquement le débit de gaz optimal à chaque instant d'une soudure.

Lorsque IGC® réduit le débit de gaz à l'allumage et optimise automatiquement le débit de gaz pendant toute la durée de la soudure, vous pouvez réduire jusqu'à 50 % de votre consommation de gaz.

Chaque soudage est unique. Rendez-vous sur migatronic.com/IGC pour calculer vos propres économies.

Modules Smart Torch



Accédez facilement à un réglage précis des paramètres de soudage grâce aux modules Smart Torch*.

Grâce à l'affichage graphique, le soudeur peut effectuer des réglages précis, à un ampère près, sans être à côté du poste à souder. C'est presque comme si le panneau de commande se trouvait sur le lieu de soudage, même si la distance entre la machine et le poste à souder est de 5 mètres.

*Un module Smart Torch est une fonctionnalité en option pour votre torche.

Réglages disponibles avec les différents modules

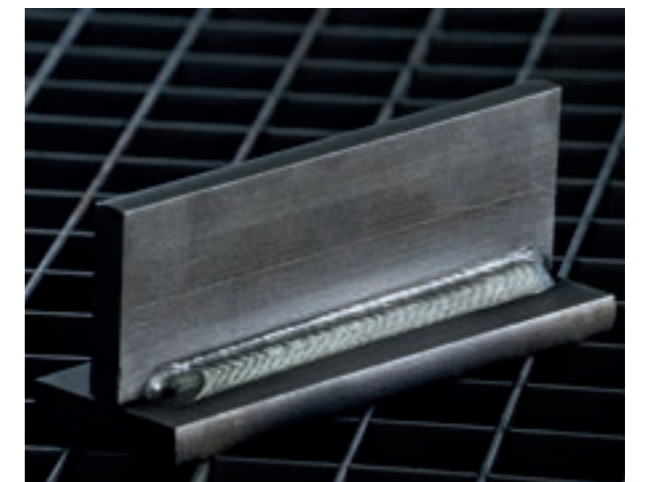
Smart Torch est indispensable dans les soudages qui nécessitent précision et exactitude lors des réglages de l'arc.

	2 boutons	4 boutons	Graphique avec 4 boutons
Manuel	Vitesse du dévidage.	Vitesse du dévidage et tension.	Vitesse du dévidage, réduction de la tension, réglage de l'arc.
Synergique	Courant de soudage.	Régler le courant de soudage et la réduction de la tension.	Courant de soudage, réduction de la tension, réglage de l'arc.

Transformez votre MIG en TIG avec DUO Plus

Utilisez cette fonctionnalité MIG/MAG pour obtenir de superbes soudures de type TIG. DUO Plus* vous permet de mieux contrôler le bain de soudure car il contrôle automatiquement les courants fixés et dispose de plusieurs périodes de refroidissement pendant une soudure. Cela réduit l'apport de chaleur et vous garantit un aspect parfait du cordon de soudure.

*DUO Plus est inclus avec chaque Sigma One.



Caractéristiques techniques

	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Plage de courant (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Tension secteur +/- 15 % (50-60 Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusible, A	16	20	35
Courant secteur, effectif, A	11	17,5	27,2
Courant secteur, max., A	15,4	26	39,2
Puissance, 100 %, kVA	9,0	12,1	18,9
Puissance, max., kVA	10,7	18	27,1
Tension du circuit ouvert, V	50-60	65-70	75-80
Efficacité	0,85	0,85	0,90
Facteur de puissance	0,90	0,90	0,90
Cycle de fonctionnement 100 % /20 °C (MIG), A/%/V	290/28,5	345/100/31,5	475/100/37,8
Cycle de fonctionnement max. /20 °C (MIG), A/%/V	-	400/60/34	550/60/41,5
Cycle de fonctionnement 100 % /40 °C (MIG), A/%/V	220/25	300/100/29	430/100/35,5
Cycle de fonctionnement 60% /40 °C (MIG), A/%/V	240/26	370/60/32,5	510/60/39,5
Cycle de fonctionnement max. /40 °C (MIG), A/%/V	300/25/29	400/50/34	550/50/41,5
Classe d'application	S/CE	S/CE	S/CE
Classe de protection	IP 23S	IP 23	IP 23
Normes	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A
Dimensions C (H x L x l), mm	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735
Dimensions C (H x L x l), mm	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735
Poids C, kg	36,9	52	53
Poids S, kg	26	35	36

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

	Dévidoir MWF 32
Vitesse du dévidage, m/min.	0,5-30,0
Diamètre dévidoir, mm.	300
Cycle de fonctionnement 100 % /40 °C, A/%	430/100
Raccordement torche	EURO
Classe de protection	IP 23
Normes	IEC60974-5. -10 CL. A
Dimensions (H x L x l), mm	457x260x672,5
Poids, kg	11,6

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

	Unité de refroidissement MCU 1300
Capacité de refroidissement (1 l/min.), W	1300
Capacité du réservoir, l	5
Pression max., bar	5
Température max., °C	70
Normes	IEC60974-2. -10 CL.A
Dimensions (H x L x l), mm	207x260x680
Poids, kg	20

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

Bénéficiez des services de notre vaste réseau de maintenance

Notre réseau de partenaires de maintenance agréés à travers l'Europe est prêt à vous aider dans votre soudage. Les partenaires de maintenance agréés disposent de techniciens formés et certifiés pour effectuer une maintenance et un entretien professionnel. Ils connaissent votre poste à souder et leurs véhicules de maintenance sont équipés de pièces de rechange d'origine et de matériel d'étalonnage et de test.

Rendez-vous sur migatronic.com/service pour trouver votre partenaire de maintenance le plus proche

Étendre la garantie de votre Sigma One

Vous avez la certitude de disposer de produits de haute qualité lorsque vous achetez des produits Migatronic. En plus de la période de garantie de 2 ans pour les nouveaux postes à souder, vous pouvez étendre la garantie jusqu'à 5 ans.

Pour conserver l'extension de garantie, une révision annuelle est nécessaire, comprenant la validation, l'étalonnage et le test de sécurité.

Enregistrez votre Sigma One nouvellement acheté sur migatronic.com/warranty au plus tard 30 jours après la date d'achat. Vous bénéficiez ensuite d'une garantie de 3 ou 5 ans sur certains composants.



Sigma One

Migatronic Equipment de Soudure S.A.R.L

Parc Avenir II
313 Rue Marcel Merieux
69530 Brignais, Frankrig

Téléphone : (+33) 04 78 50 65 11
info@migatronic.fr

MIGATRONIC