

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -
RÉSISTANT,
POLYVALENT,
ÉVOLUTIF



MIGATRONIC
WELDING VALUE



UNE SOLUTION DE SOUDAGE VRAIMENT PERSONNALISÉE

Onduleur MMA et MIG/MAG triphasé modulaire. Des postes à souder basiques à commande manuelle aux machines de soudage pulsé hautes performances de 550 ampères

SOLUTION TOUT-EN-UN

Avec le nouveau Sigma Select, bénéficiez d'un poste à souder qui s'adapte à vos besoins de production immédiats, sans pour autant renoncer aux fonctions dont vous pourriez avoir besoin plus tard. Le Sigma Select incarne une toute nouvelle génération de solutions de soudage, qui vous permettent de faire évoluer votre matériel en fonction de vos besoins.

INVESTISSEMENT INTELLIGENT

Avec Sigma Select, ne vous souciez plus de l'avenir. Une fois votre machine achetée, vous n'aurez pas à la changer avant très longtemps. Il vous suffira de faire évoluer votre Sigma Select en y ajoutant des fonctions, moins coûteuses qu'une nouvelle machine. C'est ce qu'on appelle un investissement intelligent !



UN PANNEAU DE COMMANDE QUI S'ADAPTE À TOUS VOS BESOINS

PANNEAU DE COMMANDE BASIC

Pour le soudage de base. Pas de gadgets inutiles. Utilisez les boutons de commande pour régler vos paramètres de soudage.

PANNEAU DE COMMANDE GRAPHIQUE

Faites votre choix entre Synergic ou Pulse, et changez de version si vos besoins évoluent. Le panneau de commande numérique à touches programmables est compatible avec différents modules complémentaires, y compris des fonctions automatiques qui vous simplifieront le soudage. Récupérez votre Sigma Select et profitez d'une expérience de soudage optimale.



Panneau de commande Basic (78815041)



Panneau de commande graphique (78815040)

CONÇU POUR LES TÂCHES QUI SORTENT DE L'ORDINAIRE

EXTENSION DE GARANTIE – JUSQU'À CINQ ANS

Enregistrez vos nouveaux postes à souder sur notre site Web dans les 30 jours suivant la date d'achat et bénéficiez de 3 à 5 ans de garantie sur certains composants. L'extension de garantie concerne les postes à souder achetés après le 1er mai 2017.

Une fois votre machine enregistrée, vous recevrez un certificat de garantie.

Nous vous contacterons à l'approche de votre prochain contrôle annuel.



CHOISISSEZ VOTRE PANNEAU DE COMMANDE

BASIC

Le panneau de commande Basic est conçu pour le soudage MIG/MAG et MMA, ainsi que pour le réglage manuel des paramètres de soudage.

SYNERGIC

Avec le panneau de commande Synergic, tous les principaux paramètres de soudage peuvent être combinés pour fonctionner en synergie.

Ce panneau de commande intègre par défaut plus de 50 programmes de soudage.

PULSE

Le panneau de commande Pulse, qui permet de souder sans émettre de projections, convient parfaitement à l'acier inoxydable et à l'aluminium. Il intègre le mode Synergic ainsi que plus de 50 programmes de soudage.



Le panneau de commande numérique à touches programmables est compatible avec différents modules complémentaires, y compris des fonctions automatiques qui vous simplifieront le soudage

Ce poste à souder modulaire s'adapte à tous les besoins de production. Il suffit pour cela d'y ajouter des programmes et fonctions.



La carte SD permet de sauvegarder les données Sigma Select sur votre ordinateur ou de transférer vos réglages personnalisés sur d'autres machines Sigma Select.



FONCTIONS ET PROGRAMMES SIGMA SELECT



DUO PLUS

Pour une finition parfaite

Obtenez un résultat digne du soudage TIG avec un poste à souder MIG/MAG. La technologie DUO Plus vous garantit systématiquement une finition parfaite, quels que soient le matériau, la position de soudage ou le soudeur. C'est aussi simple que ça !



SEQUENCE

Les réglages adaptés, d'un simple geste

La fonction Sequence vous permet d'enregistrer jusqu'à 9 séquences personnalisées et de les sélectionner d'une simple pression sur la torche de soudage. Sequence est particulièrement utile pour le montage et l'assemblage, notamment lorsque les soudeurs réalisent de nombreuses soudures différentes sur une même journée.



SEQUENCE REPEAT

Inventez votre propre arc

La technologie Sequence Repeat vous donne toute la latitude de former l'arc le mieux adapté à vos tâches de soudage. Associez différentes séquences et personnalisez vos cycles de soudage.



CONFIGURATION DE VOTRE MACHINE

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

CONFIGURATION MATÉRIELLE	SIGMA SELECT C			SIGMA SELECT S		
SOURCE D'ALIMENTATION	300 A	400 A	500 A	300 A	400 A	550A
Refroidissement eau disponible en option						
IGC ¹⁾ disponible en option						
Panneau de commande graphique						
Panneau de commande Basic						

1) La fonction Intelligent Gas Control (IGC) permet d'économiser du gaz, d'optimiser la protection gazeuse et d'améliorer la qualité du soudage.



POWER ARC

Pénétration optimale des soudures

La technologie PowerArc permet de construire des structures robustes et solides en acier doux et inoxydable. Elle assure une parfaite pénétration des soudures d'angle et des soudures bout à bout sur tôles épaisses.



MIGA JOB CONTROL

Mémoire numérique

Bénéficiez d'une mémoire numérique dans votre poste à souder : enregistrez vos paramètres de soudage préférés et appliquez-les quand vous voulez. Vous pouvez également transférer des paramètres vers d'autres machines Select. Avec Miga Job Control, vous pouvez retrouver facilement vos paramètres habituels et vous mettre à souder directement.



MIGALOG

Enregistrez chacune de vos soudures

Suivez l'évolution de vos données de soudage grâce au logiciel Migalog. Analysez et gardez une trace de votre travail. MigaLog vous permet de recueillir des données objectives à des fins de vérification conformément aux normes de soudage EN et ISO.



CONFIGURATION FONCTIONS & PROGRAMMES

				FONCTIONS								PROGRAMMES					
	Réglage manuel	Synergic DC	Synergic DC / Pulse	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	Carte verrouillage	Standard	Acier doux	Acier inoxydable	Aluminium	Tous les programmes	Prog. de soudage unique
COMMANDE																	
Panneau de commande graphique	Standard	En option	En option	-	En option	En option	-	En option	En option	En option	En option	-	-	-	-	-	-
Panneau de commande graphique SYNERGIC	Standard	Standard	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	Standard	En option	En option	En option	En option	En option
Panneau de commande graphique PULSE	Standard	Standard	Standard	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	Standard	En option	En option	En option	En option	En option
Panneau de commande Basic	Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	En option	-	-	-	-	-	-	-
PACK FONCTIONS 3)		-	-									-	-	-	-	-	-

1) Requiert la fonction Sequence.

2) Intelligent Arc Control (IAC) pour les passes de fond. La source d'alimentation doit être compatible avec cette fonction au moment de l'achat.

3) Pour pouvoir activer la fonction DUO Plus, il faut préalablement sélectionner la fonction Synergic ou Pulse.



IAC™ INTELLIGENT ARC CONTROL

50 000 RÉGLAGES AUTOMATIQUES DE L'ARC PAR SECONDE...

DES SOUDURES COMPLEXES EN TOUTE SIMPLICITÉ

La fonction Intelligent Arc Control facilite l'exécution des passes de fond en position verticale descendante, même pour les soudeurs les moins expérimentés. La formation d'un arc court parfaitement stable et précis garantit une fusion totale au niveau des passes de fond, améliorant la qualité de chaque soudure ainsi que celle de votre produit.

UNE SOUDURE DE BASE À TOUTE ÉPREUVE

Intelligent Arc Control vous permet de réaliser la première soudure, la passe de fond, en vous garantissant une fusion parfaite. Vous obtenez ainsi une base solide ayant l'aspect d'un cordon plat, sur laquelle réaliser votre soudure.

AVANTAGES

- S'adapte parfaitement aux variations de longueur de fil libre lors d'une passe de fond = passes de fond plus simples à exécuter
- Procédé simple : rend les bons soudeurs encore meilleurs et permet aux soudeurs moins expérimentés de réaliser des soudures complexes
- Augmente sensiblement la vitesse d'exécution des passes de fond en position descendante par rapport au soudage vertical classique
- Vitesse accrue = gain de productivité

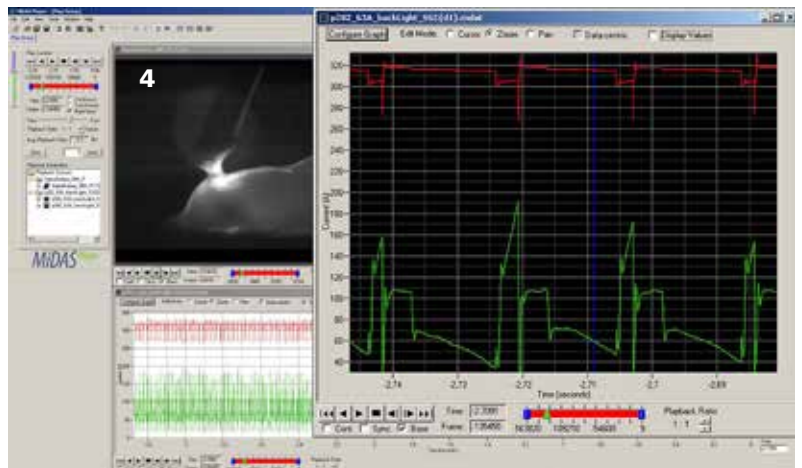
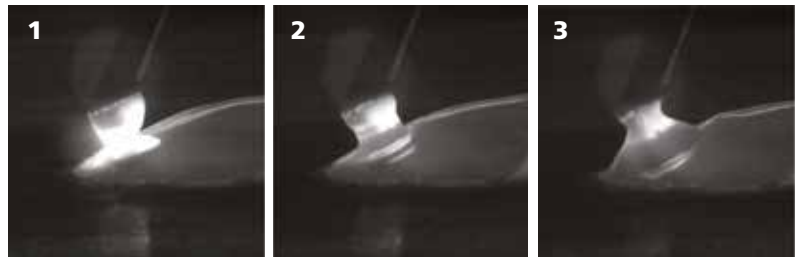
IAC EST IDÉAL DANS LES CONDITIONS SUIVANTES

- Passes de fond
- Tuyaux, tubes et réservoirs
- Soudures bout à bout
- Acier doux et inoxydable
- Toutes épaisseurs de tôle
- Soudage manuel et automatisé
- Procédures de soudage standard conformément à la norme EN 1090/15612

IAC



IAC : soudure d'amorçage verticale descendante sur une canalisation de chauffage urbain. Vitesse d'exécution nettement accrue par rapport au soudage vertical ascendant classique.



Des tests de laboratoire en temps réel de la fonction IAC ont révélé une parfaite maîtrise de l'arc, y compris avec un effet de pincement.

IGC® INTELLIGENT GAS CONTROL - RÉDUISEZ VOTRE CONSOMMATION DE GAZ POUR CHAQUE SOUDURE

ÉCONOMISEZ JUSQU'À 50 % GRÂCE À LA RÉGULATION AUTOMATIQUE DU DÉBIT GAZEUX

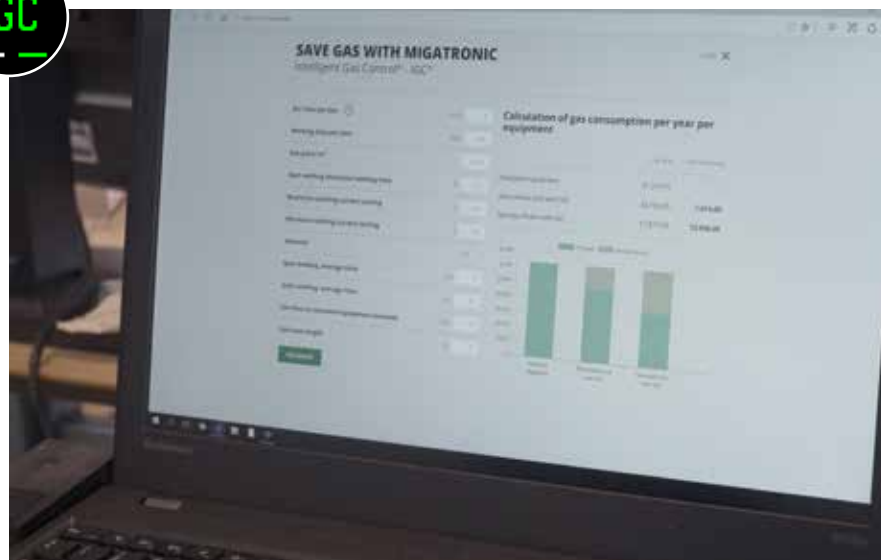
IGC® Intelligent Gas Control prévient la surconsommation de gaz et vous permet de réaliser des économies sur le long terme. La protection totale et constante du bain de fusion vous permet d'améliorer la qualité de toutes vos soudures. Équipez vos postes à souder de la fonction IGC® Intelligent Gas Control et réalisez des économies au quotidien. Le retour sur investissement sera rapide.

AVANTAGES

- La protection gazeuse reste optimale = absence de trous, piqûres ou impuretés
- Moins d'incidents techniques dus à un débit gazeux insuffisant ou à des turbulences
- Pas de perte de gaz inutile (décharge gazeuse) à l'amorçage = pas de surconsommation de gaz
- Pas de changement de procédures de travail = plus simple pour les soudeurs
- Moins de remplacements de bouteilles de gaz = économies de temps et d'argent
- Les lignes synergiques sont pré-réglées pour le soudage MIG et TIG – en fonction du gaz et du type de fil

IGC® EST IDÉAL DANS LES CONDITIONS SUIVANTES

- Tous les procédés de soudage
- Tous les matériaux
- Tous les types de soudures
- Soudage manuel et automatisé



MIGAJOB CONTROL - MÉMOIRE NUMÉRIQUE

Bénéficiez d'une mémoire numérique dans votre poste à souder : enregistrez vos paramètres de soudage préférés et appliquez-les quand vous voulez. Vous pouvez également transférer des paramètres vers d'autres machines Select.

AVANTAGES

- Ne perdez pas de temps à rechercher les meilleurs paramètres pour une tâche de soudage donnée
- Sauvegardez de nombreux programmes de soudage sous différents noms
- Si des soudeurs partagent des postes à souder, ils peuvent enregistrer leurs propres réglages et les appliquer rapidement
- Le panneau de commande graphique, particulièrement convivial, permet de parcourir les différentes tâches de soudage enregistrées
- Copiez vos paramètres sur d'autres postes à souder via la carte SD

MIGA JOB CONTROL EST IDÉAL DANS LES CONDITIONS SUIVANTES

- Ateliers équipés de nombreux postes à souder, que les soudeurs doivent partager
- Volonté de mettre fin aux erreurs de réglage



DONNÉES TECHNIQUES SIGMA SELECT

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

SOURCE D'ALIMENTATION	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Plage de courant (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Tension secteur +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Fusible, A	16	20	35
Courant secteur efficace, A	11,0	17,5	27,2
Courant secteur max., A	15,4	26,0	39,2
Rendement, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Rendement, max., kVA	10,7	18,0	27,1
Tension à vide, V	50-60 // 65-70	65-70	75-80
Taux de rendement	0,85	0,85	0,90
Facteur de rendement	0,90	0,90	0,90
Facteur de marche 100% /20°C (MIG), A/V	290/28,5 // 300/29	345/31,5 // 350/31,5	475/37,8
Facteur de marche max. /20°C (MIG), A/%V	-	400/65/34,0 // 400/60/34	550/60/41,5
Facteur de marche 100% /40°C (MIG), A/V	220/25 // 270/27,5	300/29 // 280/28,0	430/35,5
Facteur de marche 60% /40°C (MIG), A/V	240/26	370/32,5 // 350/31,5	510/39,5
Facteur de marche max. /40°C (MIG), A/%V	300/25/29 // 300/80/29	400/50/34,0 // 400/40/34	550/50/41,5
Classe d'utilisation	S/CE	S/CE	S/CE
Classe de protection	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Norme	IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A		
Dimensions C (h x la x lo, mm)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Dimensions S (h x la x lo, mm)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Poids C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Poids S, kg	26 // 36	35 // -	36

DÉVIDOIR	MWF 30 (INTERNE)	UNITÉ DE REFROIDISSEMENT	MCU 1300
Vitesse de dévidage m/min.	0,5-30,0	Capacité de refroidissement (1 l/min.), W	1300
Diamètre de la bobine mm	300	Contenance du réservoir, litres	5
Facteur de marche 100% /40°C, A	430	Pression max., bar	5
Connexion de la torche	EURO	Max. température, °C	70
Classe de protection	IP 23	Norme	IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A
Norme	IEC60974-5. IEC60974-10 CL. A	Dimensions (h x la x lo, mm)	207x260x680
Dimensions (h x la x lo, mm)	413x310x750	Poids, kg	20
Poids, kg	11,6		

Cachet du distributeur

Migatronique Equipement de Soudure S.A.R.L
 Parc Avenir II, 313 Rue Marcel Merieux
 69530 Brignais, France
 Tel: (+33) 04 78 50 65 11
 Telefax: (+33) 478 501 164
migatronique.fr

52223054

