

IAC™ : 50 000 RÉGLAGES AUTOMATIQUES DE L'ARC PAR SECONDE...

UN RÉSULTAT PARFAIT, QUASI AUTOMATIQUEMENT

La fonction IAC™ est un tout nouveau système de régulation intelligent et adaptatif du soudage à l'arc court, disponible sur les machines Sigma Galaxy 300 et 400, qui traite automatiquement toutes les variations du bain de soudure pendant l'opération.

Résultat : un arc court parfaitement stable et précis, ainsi qu'une diminution de la température de soudage, de l'apport de chaleur, des distorsions et de la consommation d'énergie. La fonction IAC™ accroît la vitesse d'exécution des soudures d'amorçage en position verticale descendante.

NOUVELLE FONCTION IAC™ : MOINS DE PROJECTIONS, PLUS DE STABILITÉ

La fonction IAC™ enregistre chaque cycle de soudage et effectue 50 000 réglages de l'arc par seconde. Sigma Galaxy est équipé d'un ordinateur performant, qui anticipe en permanence les millisecondes à venir de l'opération de soudage et régule ainsi l'apport en énergie.

La fonction IAC™ est disponible pour l'acier doux et l'acier inoxydable.

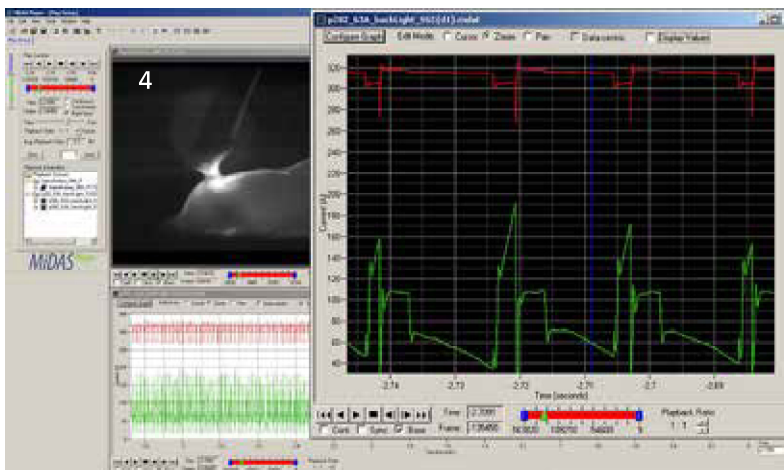
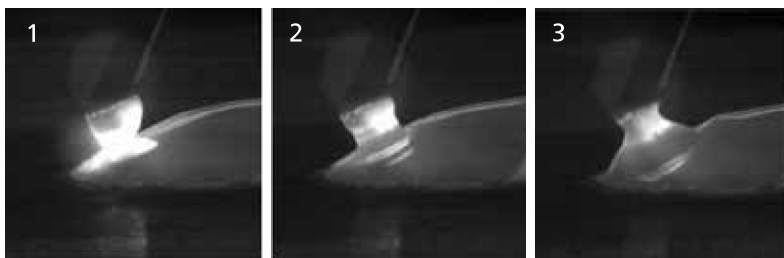


Tôle d'acier inoxydable austénitique de 1,0 mm d'épaisseur, soudée avec la fonction IAC.



IAC™ : soudure d'amorçage verticale descendante sur une canalisation de chauffage urbain. Vitesse d'exécution nettement accrue par rapport au soudage vertical ascendant classique.

La fonction IAC™ a été conçue pour les modèles Sigma Galaxy 300 et 400.



Des tests de laboratoire en temps réel de la fonction IAC ont révélé une parfaite maîtrise de l'arc, y compris avec un effet de pincement.